

ПРОЕКТ СПЕЦИАЛЬНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

«Безопасность тары металлической и упаковки»

Настоящий технический регламент устанавливает требования по безопасности металлической транспортной и потребительской тары, обеспечивающие безопасность жизни и здоровья граждан, охраны окружающей среды и по предупреждению действий, вводящих в заблуждение потребителей, посредством информации.

ГЛАВА 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Статья 1. Сфера распространения регламента

1. Настоящий регламент распространяется на транспортную и потребительскую тару из металла (приложение 1):

банки жестяные, алюминиевые для пищевых продуктов (в том числе для детского питания);

баллоны и тубы алюминиевые;

канистры, фляги, бидоны стальные и алюминиевые;

бочки, ящики, барабаны.

2. Настоящий технический регламент не распространяется на разовую потребительскую тару из фольги и металлическую посуду;

ящики, канистры, фляги, бочки хозяйственного назначения и домашнего обихода.

3. Требования технического регламента распространяются на:

изготовителей, потребителей, приобретателей, поставщиков и импортеров, реализующих продукцию на территории Российской Федерации.

Статья 2. Цель технического регламента

1. Целями технического регламента являются:

защита жизни и здоровья граждан при использовании металлической тары;

охрана окружающей среды, жизни животных и растений;

применение единых или специальных требований безопасности к металлической таре, в зависимости от ее предназначения и эксплуатации;

предупреждение путем информации действий, вводящих в заблуждение потребителей, приобретателей, поставщиков, импортеров.

Статья 3. Основные понятия

Основные понятия по техническому регулированию изложены в Законе Российской Федерации « О техническом регулировании» № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года.

1. Для целей настоящего технического регламента используются следующие основные понятия:

потребительская тара – тара, предназначенная для упаковывания и доставки продукции потребителю;

разовая тара – тара, предназначенная для однократного использования;

пищевые продукты – продукты в натуральном или переработанном виде, употребляемые человеком в пищу (консервы, продукты детского питания и диетического питания), фасованная алкогольная продукция (в том числе пиво), безалкогольные напитки, а также пищевые и биологические добавки;

санитарно-эпидемиологическая экспертиза – деятельность органов и учреждений государственной эпидемиологической службы, организаций, аккредитованных в установленном порядке по установлению соответствия продукции, предусмотренной в соответствующем Федеральном Законе;

сопротивление внутреннему гидростатическому давлению – способность тары противостоять без разрушения внутреннему избыточному давлению воды (воздуха) при определенных условиях испытаний;

сопротивление усилию сжатия – способность тары противостоять без разрушения усилию сжатия в направлении вертикальной оси корпуса;

химическая устойчивость – способность внутреннего лакокрасочного покрытия тары быть устойчивыми против воздействия воды, кислот, щелочей и других химических реагентов.

Глава 2. ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ТАРЫ

Статья 4. Санитарно-эпидемиологическая безопасность металлической тары

1. Металлическую тару, предназначенную для пищевых продуктов следует изготавливать в соответствии с требованиями гигиенических нормативов Министерства здравоохранения Российской Федерации.

2. Металлическая тара, контактирующая с пищевыми продуктами, должна быть гигиенически безопасна и подлежит санитарно-эпидемиологической экспертизе в уполномоченных или аккредитованных организациях или учреждениях государственной санитарно-эпидемиологической службы на территории России.

3. Металлическая тара, предназначенная для упаковывания медицинских препаратов, должна быть безопасна и подлежит токсикологическим, гигиеническим и иным видам оценки, а также санитарно-эпидемиологической экспертизе в уполномоченных, аккредитованных организациях или учреждениях государственной санитарно-эпидемиологической службы.

Статья 5. Обеспечение безопасности металлической тары с помощью упаковки и маркировки

1. Металлическая транспортная и потребительская тара должна быть упакована с применением материалов и способами, которые позволяют обеспечить сохранность ее качества и безопасность при хранении, транспортировании и реализации.

2. В паспортах качества, этикетках, ярлыках, или других сопроводительных документах, должна быть дана информация о значении характеристик безопасности в соответствии с указанными в нормативной документации на тару для конкретных видов продукции.

3. Состав и содержание маркировки металлической тары и ее упаковка должны быть достаточными для обеспечения ее безопасного обращения.

4. Маркировка должна быть четкой и разборчивой, устойчивой к климатическим факторам. Она должна сохраняться в течение всего срока использования тары.

5. Способы и материалы для нанесения маркировки (этикетки, ярлыки, таблички) должны учитывать особенности видов металлической тары и обеспечивать необходимое качество изображения.

6. Конкретные требования к месту расположения, способам нанесения, качеству выполнения маркировки устанавливаются в нормативной документации на тару для конкретных видов продукции или договорах на поставку.

7. На потребительскую металлическую тару для пищевых продуктов вместимостью не более 0,2 л в процессе изготовления наносят следующую маркировку:

товарный знак предприятия-изготовителя;

номинальную вместимость в литрах с указанием единицы измерения (л);

8. Место расположения маркировки – в соответствии с требованиями нормативной документации с обязательным указанием товарного знака предприятия-изготовителя и знака о возможности вторичной переработки.

Статья 6. Система приемки металлической тары.

1. При приемке-сдаче и поставке металлической тары предприятия любой формы собственности должны соблюдать требования нормативных документов.

2. Металлическая тара поставляется изготовителем и принимается потребителем (приобретателем, импортером) партиями. Каждая партия подвергается выборочному контролю согласно правилам и методам контроля, указанным в нормативной документации.

3. Если при реализации металлической тары обнаружено нарушение, ухудшающее соответствующие характеристики качества, отрицательно влияющие на дальнейшее ее использование, то металлическая тара подлежит изъятию из обращения.

Глава 3. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ТАРЫ

Статья 7. Обязательные требования безопасности по устойчивости внутреннего покрытия, механической прочности, герметичности

1. Безопасность металлической тары оценивают при испытаниях и контроле (производственном, входном, приемо-сдаточном) на предприятиях согласно нормам, указанным в нормативной документации по следующим показателям безопасности:

герметичность (прочность при внутреннем избыточном давлении воздуха);

прочность «на удар при свободном падении»;

прочность при вертикальном сжатии;

прочность на сжатие при штабелировании;

прочность при гидравлическом давлении;

стойкость внутреннего покрытия к различным средам (бензостойкость, водостойкость, инертность к упаковываемой продукции и др.).

2. Показатели, характеризующие герметичность металлической тары.

Транспортная металлическая тара должна выдерживать внутреннее избыточное давление воздуха не менее:

- 0,05 МПа (0,5 кгс/см²) – стальные бочки и барабаны, алюминиевые бочки;
- 0,15 – 0,49 Мпа (1,5 – 4,9 кгс/см²) – стальные толстостенные бочки для опасных грузов;
- 0,02 Мпа (0,2 кгс/см²) – стальные фляги для всех видов грузов;
- 0,03 Мпа (0,3 кгс/см²) – стальные канистры.

Металлическая транспортная тара, предназначенная для опасных грузов, должна выдерживать внутреннее гидравлическое избыточное давление 100 – 250 КПа в зависимости от степени опасности груза и группы опасности упаковки.

Тара металлическая потребительская:

- 90 – 110 Кпа (0,9 – 1,10 кгс/см²) – банки из жести вместимостью до 1000 см³ и диаметром до 100 мм;
- 85 – 95 Кпа (0,85 – 0,95 кгс/см²) – банки из жести вместимостью свыше 1000 см³ и диаметром от 100 до 150 мм;
- 70 – 80 Кпа (0,7 – 0,8 кгс/см²) – банки из жести диаметром более 153 мм.

3. Показатели, характеризующие прочность металлической тары «на удар при свободном падении».

Высота сбрасывания при «свободном падении» должна быть:

0,6 – 1,8 м в зависимости от вида и назначения металлической транспортной тары (бочки, ящики, фляги, канистры, барабаны).

Количество сбрасываний (ударов) при «свободном падении» и цикличность ударов должны соответствовать нормативной документации на металлическую тару для конкретных видов продукции.

4. Показатели, характеризующие прочность металлической тары при вертикальном сжатии.

Банки металлические, для обеспечения прочности укупоривания (закатки, обжима и др.) должны выдерживать без деформации нагрузку при сжатии в осевом направлении:

- 1960 Н (200 кгс) – банки из жести;
- 800 – 1000 Н (102 кгс) – банки алюминиевые.

5. Показатели, характеризующие прочность металлической тары при вертикальном сжатии (штабелировании).

Металлическая транспортная тара (бочки, барабаны, канистры, фляги) должна выдерживать нагрузку на сжатие при высоте штабелирования не менее 3 м. Значение сжимающей нагрузки (расчетного сжимающего усилия) и высота штабелирования должны соответствовать установленным в нормативной документации на металлическую тару конкретных видов.

6. Показатели, характеризующие стойкость внутреннего покрытия металлической тары к различным средам.

Требования к стойкости внутреннего покрытия устанавливаются в нормативной документации на металлическую тару для конкретных видов продукции. Покрытие должно быть стойким к упаковываемой продукции. Покрытия, наносимые на внутренние поверхности металлической тары, предназначенной для непосредственного контакта с пищевыми продуктами, должны быть разрешены органами Госсанэпиднадзора Российской Федерации.

Внешний вид контактирующей поверхности тары не должен изменяться под воздействием пищевых продуктов в процессе эксплуатации.

Металлическая тара не должна выделять вредные контаминанты (загрязняющие вещества) в концентрациях, превышающих: 0,03 мг/дм³ свинца; 0,1 мг/дм³ никеля; 0,1 мг/дм³ хрома; 0,05 мг/дм³ мышьяка.

Металлические банки (сталь, жель) должны иметь внутреннее защитное покрытие, стойкое при стерилизации в модельных средах в течение 1 ч при $t (120 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

Показатели санитарно-эпидемиологической безопасности внутреннего защитного покрытия металлической тары должны соответствовать инструкциям, методическим указаниям, гигиеническим нормам, утвержденным органами здравоохранения Российской Федерации.

Статья 8. Санитарно-эпидемиологическая безопасность

1. Оценка санитарно-эпидемиологической безопасности проводится на основании Постановлений Российской Федерации № 987 от 21 декабря 2000г «О государственном надзоре и контроле в области обеспечения качества и безопасности пищевых продуктов и № 988 от 21 декабря 2000г.

«О государственной регистрации новых видов пищевых продуктов, материалов и изделий»

2. Санитарно-эпидемиологическая безопасность металлической тары, контактирующей с пищевыми продуктами, обеспечивается исследованиями при проведении санитарно-эпидемиологической экспертизы металлической тары.

3. Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из металлической тары, контактирующей с пищевыми продуктами, должны соответствовать нормам, утвержденным Органами здравоохранения Российской Федерации.

4. Предельно допустимые количества веществ, выделяющихся из металлической (упаковки) тары, контактирующей с лекарственными препаратами должно соответствовать требованиям Минздрава России.

Глава 4. ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ

Статья 9. Цели и формы оценки соответствия

1. Подтверждение соответствия металлической тары осуществляется в целях:

удостоверения ее качества техническим регламентам;
предотвращения поступления приобретателю, потребителю или импортеру некачественной продукции;
повышения конкурентоспособности продукции на российском и международном рынках;
создания условий для свободного перемещения товаров по территории Российской Федерации и международной торговли.

2. Оценка соответствия металлической тары производится в форме государственного контроля (надзора) согласно требованиям законов о защите прав потребителей и индивидуальных предпринимателей в целях предотвращения поступления опасной продукции, при проведении государственного контроля (надзора) и санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции.

3. Органы, ответственные за проведение государственного контроля и санитарно-эпидемиологической экспертизы в части гигиенических требований к продукции:

органы, учреждения государственной санитарно-эпидемиологической службы Российской Федерации (Федеральный закон от 30 марта 1999г. № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения»);

должностные лица Федеральных органов исполнительной власти, их учреждений, структурных подразделений и территориальных органов (ст.28.3 Кодекса РФ « Об административных правонарушениях»), имеющие право составлять протоколы об административных правонарушениях;

должностные лица органов стандартизации, метрологии и сертификации, имеющие право составлять протоколы об административных правонарушениях, предусмотренных ч.1 ст. 19.4, ч.1 ст.19.5, ст.19.6 и 19.7 ч.1 и 2 ст.19.19 Кодекса РФ «Об административных правонарушениях».

4. Дополнительными формами оценки соответствия являются:
сертификация;
подтверждение соответствия;

испытания;

внедрение систем управления качества.

5. Подтверждение соответствия металлической тары осуществляется на основе принципа обязательного подтверждения соответствия проведением обязательной сертификации в соответствии с «Перечнем продукции», утвержденной Постановлением Правительства Российской Федерации от 30 июля 2002г. № 64 или в форме принятия декларации о соответствии.

Объектом обязательного подтверждения соответствия в форме декларации является продукция, выпускаемая в обращение на территории Российской Федерации.

Декларация о соответствии имеет юридическую силу независимо от схем обязательного подтверждения и действует на всей территории Российской Федерации.

6. Декларирование соответствия осуществляется:

принятием декларации о соответствии на основании собственных доказательств;

принятием декларации о соответствии на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием третьей стороны (органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра)).

7. При декларировании соответствия заявителем является, зарегистрированное в соответствии с законодательством Российской Федерации на ее территории, юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним.

8. Декларация о соответствии оформляется на русском языке и должна содержать:

наименование и местонахождение заявителя;

наименование и местонахождение изготовителя;

информацию об объекте подтверждения соответствия, позволяющую идентифицировать этот объект;

наименование технического регламента, на соответствие требованиям которого подтверждается продукция;

указание на схему декларирования соответствия;

заявление о безопасности продукции при ее использовании в соответствии с целевым назначением и принятии заявителем мер по обеспечению соответствия продукции требованиям технических регламентов;

сведения о проведенных исследованиях (испытаниях) и измерениях, сертификате системы качества, а также документах, послуживших основанием для подтверждения соответствия продукции требованиям технических регламентов;

срок действия декларации о соответствии;

иные, предусмотренные соответствующими техническими регламентами сведения.

9. Срок действия декларации о соответствии - не более 3-х лет.

10. Оформленная декларация о соответствии передается заявителем на регистрацию в федеральный орган исполнительной власти по техническому регулированию в течение трех дней.

11. Декларация о соответствии, составляющие доказательные материалы и документы, хранятся у заявителя в течение трех лет с момента окончания срока действия декларации. Второй экземпляр декларации хранится в федеральном органе исполнительной власти по техническому регулированию.

12. Продукция, соответствие которой подтверждено требованиям настоящего технического регламента, маркируется знаком обращения на рынке.

Маркировка знаком обращения на рынке осуществляется заявителем самостоятельно любым удобным для него способом.

13. Продукция, соответствие которой не подтверждено требованиям настоящего технического регламента, не может быть маркирована знаком обращения на рынке.

14. Государственный контроль за соблюдением требований технических регламентов осуществляется только на стадии обращения продукции.

Статья 10. Схемы подтверждения соответствия

1. Декларирование соответствия проводится по схемам 1д, 2д, 3д, 4д, 5д.

2. Описание схем декларирования.

Схема 1д.

Схема включает в себя следующие операции, выполняемые заявителем:

формирование комплекта технической документации;

принятие декларации о соответствии;

маркирование продукции знаком обращения на рынке.

Состав комплекта технической документации:

общее описание продукции и принципа ее действия;

рисунки, технические условия;

перечень используемых стандартов и описание решений для обеспечения соответствия продукции требованиям технического регламента;

результаты проведенных проверок;

протоколы испытаний.

Заявитель принимает декларацию о соответствии и направляет ее на регистрацию.

Заявитель маркирует продукцию, на которую принята декларация о соответствии, знаком обращения на рынке.

Схема 2д.

Схема включает в себя следующие операции:

испытания типового образца аккредитованной испытательной лабораторией;

принятие заявителем декларации о соответствии;

маркирование продукции знаком обращения на рынке.

Протокол испытаний типового образца, кроме характеристик продукции, должен содержать описание типа продукции непосредственно или в виде ссылки на технические условия или другой аналогичный документ, а также заключение о соответствии образца технической документации, по которой он изготовлен.

Заявитель принимает декларацию о соответствии и направляет ее на регистрацию.

Заявитель маркирует продукцию, на которую принята декларация о соответствии, знаком обращения на рынке.

Схема 3д.

Схема включает в себя следующие операции:

испытания типового образца аккредитованной испытательной лабораторией;

подача заявителем заявки в орган по сертификации на проведение сертификации системы качества;

сертификация органом по сертификации системы качества, касающейся производства продукции;

принятие заявителем декларации о соответствии;

маркирование продукции знаком обращения на рынке;

инспекционный контроль органа по сертификации за системой качества.

Протокол испытаний типового образца, кроме характеристик продукции, должен содержать описание типа продукции непосредственно

или в виде ссылки на технические условия или другой аналогичный документ, а также заключение о соответствии образца технической документации, по которой он изготовлен.

Заявитель подает заявку на сертификацию своей системы качества, применительно к соответствующей продукции, в один из аккредитованных органов по сертификации систем качества по своему выбору. В заявке должен быть указан документ, на соответствие которому проводится сертификация системы качества (ГОСТ Р ИСО 9001-2001, ГОСТ Р ИСО 14001-98, ГОСТ Р 12.0.006-2002, GMP, ГОСТ Р 51705.1-2001 и т.д.).

Система качества должна обеспечивать соответствие изготавливаемой продукции технической документации и требованиям настоящего технического регламента.

При получении сертификата на систему качества заявитель принимает декларацию о соответствии и направляет ее на регистрацию.

Заявитель маркирует продукцию, на которую принята декларация о соответствии, знаком обращения на рынке.

Заявитель в процессе производства данной продукции выполняет требования, вытекающие из положений сертифицированной системы качества, и поддерживает ее функционирование надлежащим образом.

Он информирует обо всех запланированных изменениях системы качества орган по сертификации, который проверяет эти изменения и решает, будет ли с их введением сохраняться ранее сделанная оценка системы качества. О своем решении он сообщает заявителю.

Орган по сертификации осуществляет инспекционный контроль за сертифицированной системой качества с целью удовлетворения того, что заявитель продолжает выполнять вытекающие из нее обстоятельства.

Инспекционный контроль проводится путем периодических проверок. Периодичность проверок не реже одного раза в год.

Кроме того, орган по сертификации имеет право проводить внезапные проверки. Во время таких проверок он может поручить или провести сам

испытания с целью контроля эффективности функционирования системы качества.

Результаты инспекционных проверок оформляются актом и доводятся до сведения заявителя.

Схема 4д.

Схема включает в себя следующие операции:

испытания типового образца аккредитованной испытательной лабораторией;

подача заявителем заявки в орган сертификации на проведение сертификации системы качества;

проведение аккредитованным органом сертификации системы качества, касающейся контроля и испытаний продукции;

принятие заявителем декларации о соответствии;

маркирование продукции знаком обращения на рынке;

инспекционный контроль органа по сертификации за системой качества.

Протокол испытаний типового образца, кроме характеристик продукции, должен содержать описание типа продукции непосредственно или в виде ссылки на нормативный документ, а также заключение о соответствии образца технической документации, по которой он изготовлен.

Заявитель подает заявку на сертификацию своей системы качества применительно к соответствующей продукции в один из аккредитованных органов по сертификации систем качества по своему выбору. В заявке должен быть указан документ, на соответствие которому проводится сертификация системы качества (ГОСТ Р ИСО 9001-2001, ГОСТ Р ИСО 14001-98, ГОСТ Р 12.0.006-2002, GMP, ГОСТ Р 51705.1-2001 и т.д.).

Система качества должна обеспечивать соответствие изготавливаемой продукции технической документации и требованиям настоящего технического регламента.

При получении сертификата на систему качества заявитель принимает декларацию о соответствии и направляет ее на регистрацию.

Заявитель маркирует продукцию, на которую принята декларация о соответствии, знаком обращения на рынке.

Заявитель в процессе производства данной продукции выполняет требования, вытекающие из положений сертифицированной системы качества, и поддерживает ее функционирование надлежащим образом. Заявитель информирует орган по сертификации обо всех запланированных изменениях системы качества орган по сертификации, который проверяет эти изменения и решает, будет ли с их введением сохраняться ранее сделанная оценка системы качества. О своем решении орган по сертификации сообщает заявителю.

Орган по сертификации осуществляет инспекционный контроль за сертифицированной системой качества с целью удовлетворения того, что заявитель продолжает выполнять обстоятельства, вытекающие из сертифицированной системы качества.

Инспекционный контроль проводится путем периодических проверок. Периодичность проверок не реже одного раза в год.

Кроме того, орган по сертификации имеет право проводить внезапные проверки. Во время таких проверок он может поручить или провести сам испытания с целью контроля эффективности функционирования системы качества.

Результаты инспекционных проверок оформляется актом и доводятся до сведения заявителя.

Схема 5д.

Схема включает в себя следующие операции:

испытания партий продукции аккредитованной испытательной лабораторией и выдача протоколов испытаний заявителю;

принятие заявителем декларации о соответствии;

маркирование продукции знаком обращения на рынке.

Заявитель-изготовитель принимает все необходимые меры, чтобы процесс производства обеспечил соответствие изготавливаемой продукции

технической документации и требованиям настоящего технического регламента.

Заявитель принимает декларацию о соответствии и направляет ее на регистрацию.

Заявитель маркирует продукцию, прошедшую испытания, знаком обращения на рынке.

Статья 11. Оценка соответствия требований безопасности при испытаниях

Оценка соответствия требований безопасности при испытаниях металлической тары проводится по стандартам: см. приложение.

Глава 5. ТРЕБОВАНИЯ В СФЕРЕ ОХРАНЫ ЭКОЛОГИИ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Статья 12. Утилизация металлолома

1. С целью исключения отрицательного влияния на окружающую среду, а также в целях ресурсосбережения металлолом и невозвратная тара подлежат утилизации.

3. Система сбора, возврата и утилизации невозвратной тары и металлолома (сбор, обработка, поставка потребителю) должны соответствовать целевым требованиям «Директивы Европейского парламента и совета 94/62 ЕЭС» от 20 декабря 1994 г. «Упаковка и упаковочные отходы», и состоять из:

Специализированных организаций – собирающих металлолом и складов-накопителей, структур сортирующих и очищающих его.

Структуры управления поставки потребителям металлолома предприятий, использующих металлолом для последующей переработки.

Стандартов в области вторичной переработки.

Глава 6. ВВЕДЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА В ДЕЙСТВИЕ И ПЕРЕХОДНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Статья 13. Введение технического регламента

Технический регламент на металлическую тару вступает в действие не ранее, чем через шесть месяцев со дня его официального опубликования.

Статья 14. Переходные положения

1. До вступления в силу настоящего технического регламента требования к металлической таре, установленные нормативными документами: государственными стандартами, отраслевыми стандартами, техническими условиями считаются действительными.

2. До вступления в силу регламента обязательная сертификация и подтверждение соответствия осуществляется в отношении металлической тары, выпущенной в обращение на территории Российской Федерации или ввозимой на территорию Российской Федерации.

3. Сертификаты соответствия на продукцию, выданные в установленном порядке органами по сертификации до вступления в силу настоящего технического регламента, считаются действительными до окончания срока, установленного в них.

Приложение 1

Перечень продукции, на которую распространяется проект Федерального закона «О техническом регламенте на металлическую тару»

Наименование продукции	Код ОКП	Форма подтверждения соответствия
Тара транспортная:		
- бочки, барабаны металлические	14 5000	Декларация о соответствии
- бочки алюминиевые	14 1540	-
- бидоны, канистры, фляги	14 1600	-
- фляги стальные	14 1660	-
- фляги алюминиевые	14 1670	-
- ящики стальные	14 1710	-
- ящики алюминиевые	14 1720	-
Тара потребительская:		
- канистры стальные	14 1640	-
- канистры алюминиевые	14 1650	-
- банки жестяные	14 1740	Сертификат соответствия
- банки алюминиевые	14 1750	-
- баллоны аэрозольные	14 1770	-
- баллоны алюминиевые	14 1771	-
- трубы алюминиевые	14 1773	-

П Е Р Е Ч Е Н Ь
стандартов ИСО и EN на металлическую тару

МС ИСО 3394-84 «Размеры жесткой прямоугольной упаковки - транспортной тары».

МС ИСО 3676-83 «Упаковка - Грузовые единицы - размеры».

МС ИСО 1361-97 «Металлические банки – круглые - внутренние диаметры».

МС ИСО 10653-93 «Металлические банки - круглые - определение вместимости».

МС ИСО 10654-93 «Металлические банки – круглые для газированных жидкостей – Определение номинальной вместимости».

ИСО/TR 11761-92 «Металлические банки – круглые – Классификация типов».

ИСО/TR 11762-92 «Металлические банки – круглые для газированных жидкостей – Классификация типов».

ИСО/TR 11776-92 «Металлические банки – определение номинальной вместимости».

МС ИСО 11944-93 «Металлические банки – номинальные диаметры для цилиндрических и конических банок вместимостью – 10000 мл».

EN 209-86 «Бочки стальные со съемной крышкой вместимостью 213 л».

EN 210-86 «Бочки стальные с закатными крышками вместимостью 216,5 л».

П Е Р Е Ч Е Н Ь

государственных и межгосударственных стандартов на металлическую тару

ГОСТ Р 51756-2001 «Банки алюминиевые глубокой вытяжки с легковскрываемыми крышками. Общие технические условия»

ГОСТ 30765-2001 «Тара транспортная металлическая. Общие технические условия»

ГОСТ 30766-2001 «Банки металлические для химической продукции. Общие технические условия»

ГОСТ 5037-97 «Фляги металлические для молока и молочных продуктов. Технические условия»

ГОСТ 5044-79 «Барабаны стальные тонкостенные для химических продуктов. Технические условия»

ГОСТ 5101-82 «Канистры стальные для горючего и масел. Технические условия»

ГОСТ 5981-88 «Банки металлические для консервов. Технические условия»

ГОСТ 6128-81 «Банки металлические для химических продуктов. Технические условия»

ГОСТ 6247-79 «Бочки стальные сварные с обручами катания на корпусе. Технические условия»

ГОСТ 12120-82 «Банки металлические и комбинированные. Технические условия»

ГОСТ 13950-91 «Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия»

ГОСТ 17366-80 «Бочки стальные сварные толстостенные для химических продуктов. Технические условия»

ГОСТ 17527-86 «Упаковка. Термины и определения»

ГОСТ 18896-73 «Барабаны стальные толстостенные для химических продуктов. Технические условия»

ГОСТ 21029-75 «Бочки алюминиевые для химических продуктов. Технические условия»

ГОСТ 26155-84 «Бочки из коррозионно-стойкой стали. Технические условия»

ГОСТ 26220-84 «Баллоны аэрозольные алюминиевые моноблочные. Технические условия»

ГОСТ 26384-84 «Банки жестяные цилиндрические круглые для консервов. Размеры конструктивных элементов»